

GEAR TECHNOLOGY

刮齿机 GSV-60N



株式会社 唐津精密机床
Karats Precision, Inc.

GSV-60N

专为加工工程机械等驱动系中的大齿轮而开发的机型。

各轴龙门式驱动构造，具备高刚性。

采用对称式架构可很好地控制本体的重量以及热变形。



唐津精密机床的齿轮技术起点为

1921年滚齿机的制造。

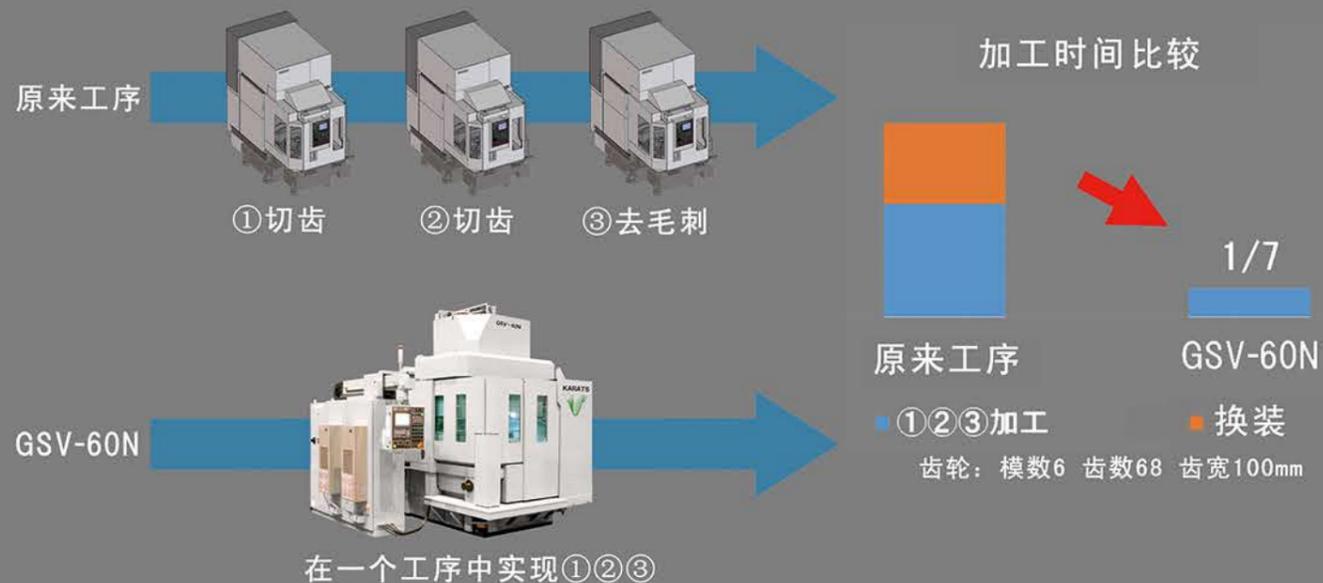
至今100多年来，

不间断地承继着各种齿轮加工设备的制造，本机床为此结晶之一。

加工效率飞跃性提升

①加工时间大幅缩短

②加工工序集约，双联齿轮（内齿）的加工时间极大缩短



自动换刀装置

通过使用自动换刀装置，
可以实现参数不同的双联齿轮的连续加工。
此外还能去毛刺。



工件自动夹具

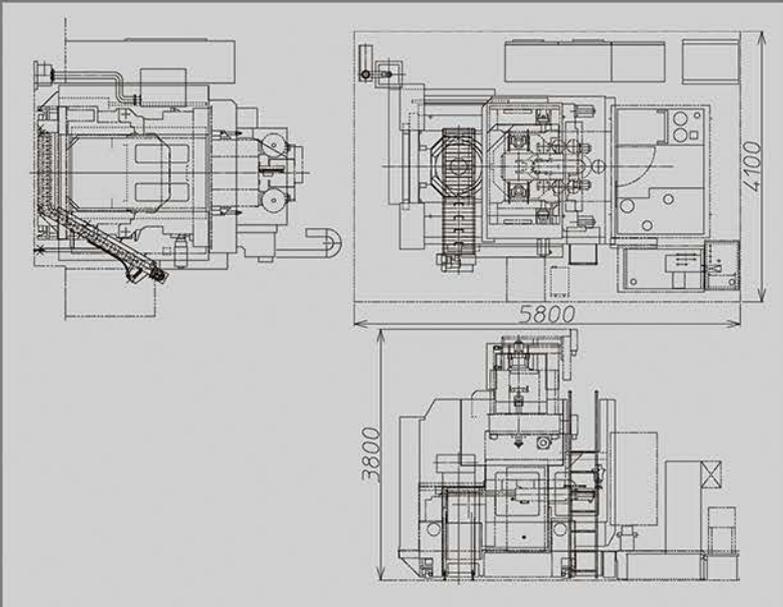
可根据客户的工件形状选择合适的高精度夹具。
(选配)



规格

工作台直径	700mm(800mm)
工件最大模数	m8
工件最大齿宽	200mm
工件最大螺旋角	±30°
刀具最高转速	600rpm(标准)/900rpm(高速)
刀具主轴直径	205mm
工作台中心孔直径	110mm
电气容量	120kVA
刀具主轴旋转电机(连续额定)	AC400V 30kW
工作台旋转电机(连续额定)	AC400V 9.5kW × 2
外形尺寸	3915mm × 5260mm × 4350mm
机床重量	19000kg

机床尺寸图



标准附件

- CNC装置(FANUC 31i-B5)
- 控制箱, 操作面板
- 加工程序生成宏
- 液压单元·润滑单元
- 液压单元用油冷机

特殊附件

- CNC装置(FANUC 31i-B)
- 刀杆
- 自动换刀装置
- 工件相位吻合装置
- 刀具跳动检测装置
- 旋转油缸
- 工件到位检测装置
- 湿式集尘装置
- 排屑器
- 前面、侧面自动门
- 机器人接口
- 机内照明灯
- 作业指示灯
- 漏电断电保护装置
- 控制柜冷却器
- 节电功能
- 大直径工作台(800mm)
- 切削液装置
- 撇油器
- 夹具清洗装置
- 整体盖
- 冷却液枪
- 气枪

※产品介绍如有变更, 恕不另行通知。

■ 总部·东京营业所

邮编: 108-0073 东京都港区三田1-4-28 三田国际大厦1楼117区

电话号码: 03-3451-6861 传真: 03-3451-6862

■ 大阪营业所

邮编: 550-0002 大阪市西区江户堀1-2-11 大同生命馆501

电话号码: 06-6441-1600/1601 传真: 06-6441-1602

■ 唐津工厂

邮编: 847-0861 佐贺县唐津市二夕子3-12-41

电话号码: 0955-72-1111 传真: 0955-72-1110

■ 韩国首尔事务所 (K&K Co.)

邮编: 01080 501 Jain Bldg. 11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea.

电话号码: 02-2254-1563 传真: 02-2254-1564

■ 卡拉致精密机床(上海)有限公司

邮编: 200050 中国上海市长宁区中山西路555号 绿洲大厦1幢11楼09单元

电话号码: 021-6218-0028 传真: 021-6218-0028



株式会社 唐津精密机床
Karats Precision, Inc.