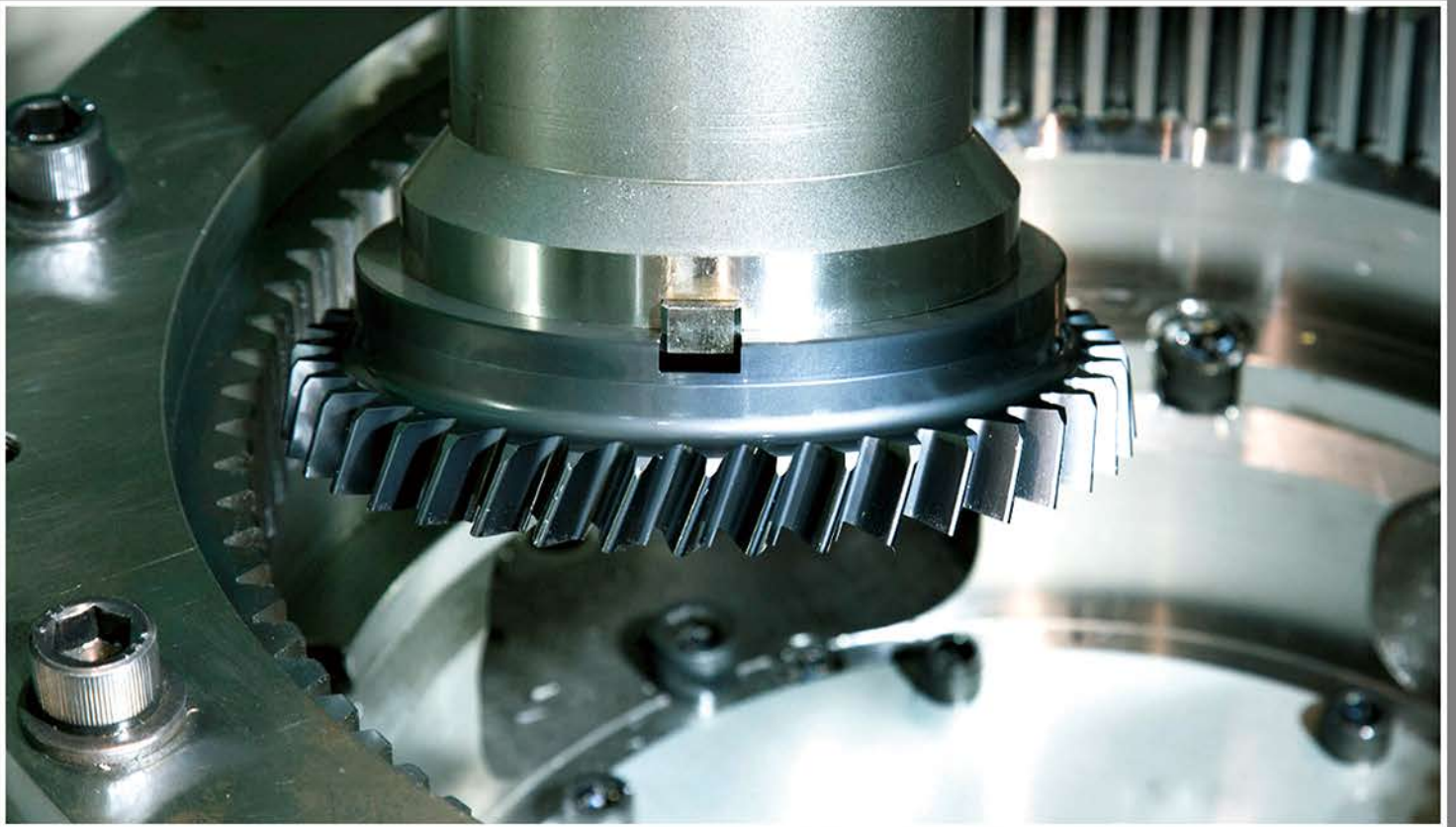


GEAR TECHNOLOGY

刮齿机 GSV-45N



株式会社 唐津精密机床
Karats Precision, Inc.

GSV-45N

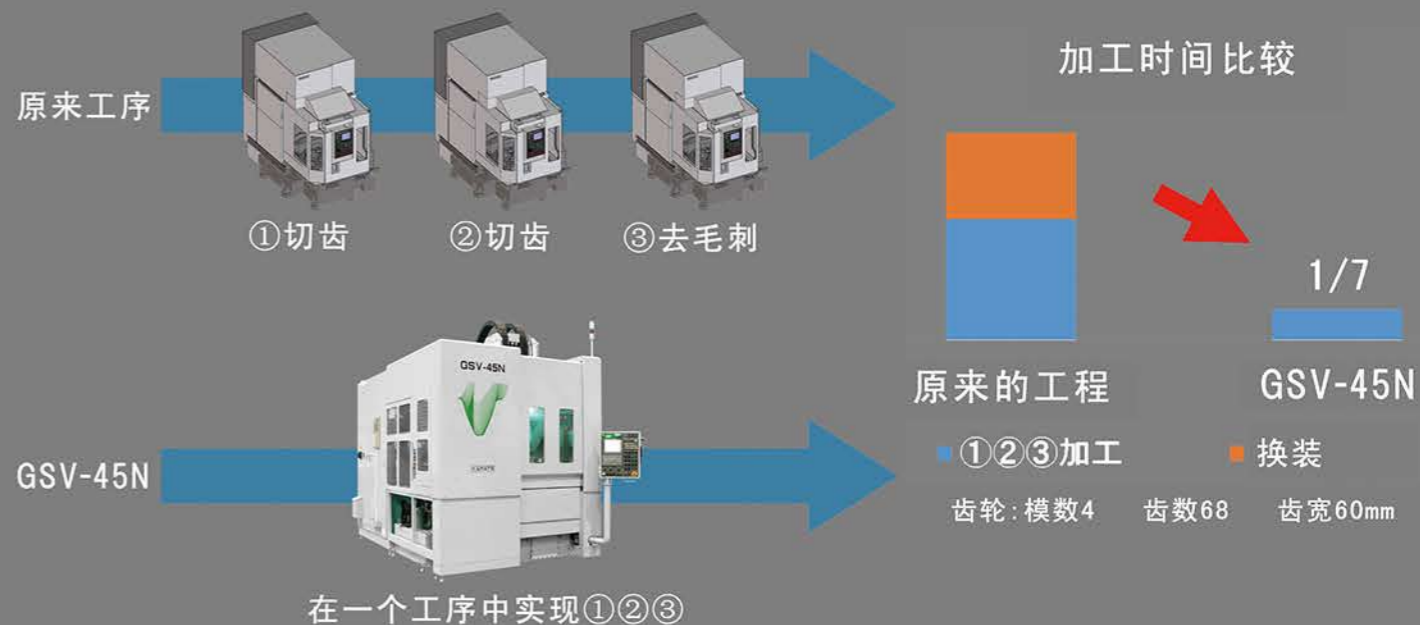
采用特殊构造对减速机、工程机械、卡车等行业中型齿轮的高精度高效率加工有显著效果。



唐津精密机床的齿轮技术起点为1921年滚齿机的制造。至今100多年来，不间断地承继着各种齿轮加工设备的制造，本机床为此结晶之一。

加工效率飞跃性提升

- ①加工时间大幅缩短
- ②加工工序集约，双联齿轮（内齿）的加工时间极大缩短



自动换刀装置

通过使用自动换刀装置，可以实现参数不同的双联齿轮的连续加工。此外还能去毛刺。



工件自动夹具

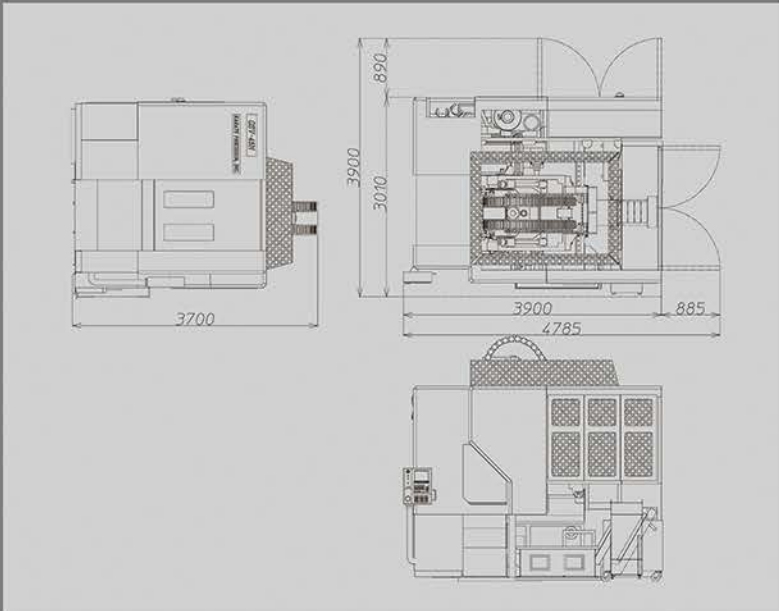
可根据客户的工件形状选择合适的高精度夹具。（选配）



规格

工作台直径	450mm
工件最大模数	m6
工件最大齿宽	120mm
工件最大螺旋角	±30°
刀具最高转速	640(標準) / 950(高速) rpm
刀具主轴直径	190mm
工作台中心孔直径	230mm
电气容量	120kVA
刀具主轴旋转电机 (连续评分)	AC400V 31kW
工作台旋转电机 (连续评分)	AC400V 9.5kW×2
外形尺寸	2800mm×3770mm×3340mm
机床重量	17000kg

机床尺寸图



标准附件

- CNC装置 (FANUC 31i-B5)
- 控制箱·操作面板
- 加工程序生成宏
- 液压单元·润滑单元
- 液压单元用油冷机

特殊附件

- 刀杆
- 自动换刀装置
- 工件相位吻合装置
- 工件到位检测装置
- 湿式集尘装置
- 排屑器
- 前面自动门·侧面自动门
- 机内照明灯
- 作业指示灯
- 机器人接口
- 漏电断电保护装置
- 节电功能
- 切削液装置
- 撇油器
- 夹具清洗装置
- 控制柜冷却器
- 整体盖
- 气枪
- 冷却液枪
- 旋转油缸

※产品介绍如有变更，恕不另行通知。

■ 总部·东京营业所

邮编:108-0073 东京都港区三田1-4-28 三田国际大厦1楼117区

电话号码:03-3451-6861 传真:03-3451-6862

■ 大阪营业所

邮编:550-0002 大阪市西区江户堀1-2-11 大同生命馆501

电话号码:06-6441-1600/1601 传真:06-6441-1602

■ 唐津工厂

邮编:847-0861 佐贺县唐津市二夕子3-12-41

电话号码:0955-72-1111 传真:0955-72-1110

■ 韩国首尔事务所 (K&K Co.)

邮编:01080 501 Jain Bldg.11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea.

电话号码:02-2254-1563 传真:02-2254-1564

■ 卡拉致精密机床 (上海) 有限公司

邮编:200050 中国上海市长宁区中山西路555号 绿洲大厦1幢11楼09单元

电话号码:021-6218-0028 传真:021-6218-0028



株式会社 唐津精密机床
Karats Precision, Inc.