



GEAR TECHNOLOGY

ギヤスカイピングマシン GSV-25N



唐津プレジジョン
Karats Precision, Inc.

GSV-25N

ギヤスカイピング加工は従来の形削り加工に比べ生産性、切削精度が飛躍的向上します。自動車部品及びロボットなどの精密減速機用歯車の生産性向上のニーズに応える為に2014年から販売開始しています。



唐津プレジジョンのギヤテクノロジーは1921年のタービンピニオンホブ盤の製造をスタート点とし、今日迄100年に亘り、あらゆるギヤ加工機の製造を間断なく継承してきました。本機はその結晶の一つです。

飛躍的生产性向上

- ① 歯切り加工時間の大幅短縮
- ② 歯切り精度の向上

加工時間比較



ハードスカイピング

歯合わせ装置、超硬カッタを用いて、これまで困難であった焼き入れ済の内歯車の歯面仕上げ、歯筋修正を行う事が可能です。



自動ワーク取付治具

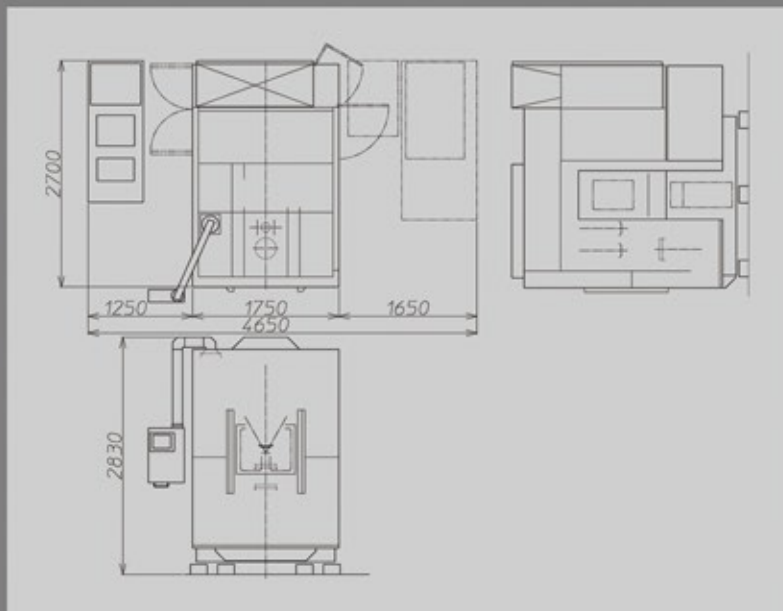
お客様のワーク形状に合わせた高精度且つ確実なワーククランプを行います。



仕様

テーブル径	250mm
最大モジュール	m4
最大歯幅	60mm
最大ネジレ角	±30°
カッタ最高回転速度	2500rpm
カッタスピンドル直径	110mm
テーブル中心穴径	70mm
電気容量	80kVA
カッタスピンドル回転軸モータ(連続定格)	22kW
ワークテーブル回転軸モータ(連続定格)	AC15kW
外形寸法	2870mm×2550mm×2770mm
機械重量	11000kg

寸法図



標準付属品

- CNC装置(FANUC 31i-B5)
- 制御盤・操作盤
- 加エプログラム作成マクロ
- 油圧ユニット・潤滑ユニット
- 油圧ユニット用オイルクーラ

特別付属品

- カッタアーバ
- カッタアーバワンタッチ交換装置
- ワーク歯合わせ装置
- ロータリーシリンダ
- ワーク着座検出装置
- ワークエアブロー
- 湿式集塵装置
- チップコンペヤ
- チップバケット
- 機械前面・自動ドア
- 全体カバー
- 機内照明灯
- 稼働表示灯
- 漏電遮断装置
- クーラント装置
- クーラント装置用クーラ
- 制御盤クーラ
- シャワーガン
- エアガン

※掲載内容については改良に伴い予告なく変更することがあります。

■ 本社・東京営業所

〒108-0073 東京都港区三田1丁目4番28号 三田国際ビル1階117区

PHONE : 03-3451-6861(代) FAX : 03-3451-6862

■ 大阪営業所

〒550-0002 大阪市西区江戸堀1丁目2番11号 大同生命南館501

PHONE : 06-6441-1600/1601 FAX : 06-6441-1602

■ 唐津工場

〒847-0861 佐賀県唐津市二夕子3丁目12番41号

PHONE : 0955-72-1111(代) FAX : 0955-72-1110

■ 韓国ソウル事務所

501 Jain Bldg. 11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea

PHONE : +82-2-2254-1563 FAX : +82-2-2254-1564

■ 上海事務所

〒200050 中国上海市長寧区中山西路555号緑洲大厦1幢11楼09单元

PHONE : +86-21-6218-0028 FAX : +86-21-6218-0028



唐津フレイジヨン
Karats Precision, Inc.