

GEAR TECHNOLOGY

# 刮齿机 GSV-25N



株式会社 唐津精密机床  
Karats Precision, Inc.

# GSV-25N

同插齿加工相比，刮齿加工的效率及精度有飞跃地提升。

为满足日益增长的汽车零部件与机器人用精密减速机等齿轮高效加工的需求，于2014年开始销售。



唐津精密机床的齿轮技术起点为1921年滚齿机的制造。

至今100多年来，

不间断地承继着各种齿轮加工设备的制造，本机床为此结晶之一。

## 加工效率飞跃性提升

- ①加工时间大幅缩短
- ②加工精度提升

### 加工时间比较



加工实例

## 硬齿面齿轮加工

通过使用对齿装置、超硬刀具、可以实现迄今为止较为困难的热处理后内齿轮的齿面精工、齿向修型。



## 工件自动夹具

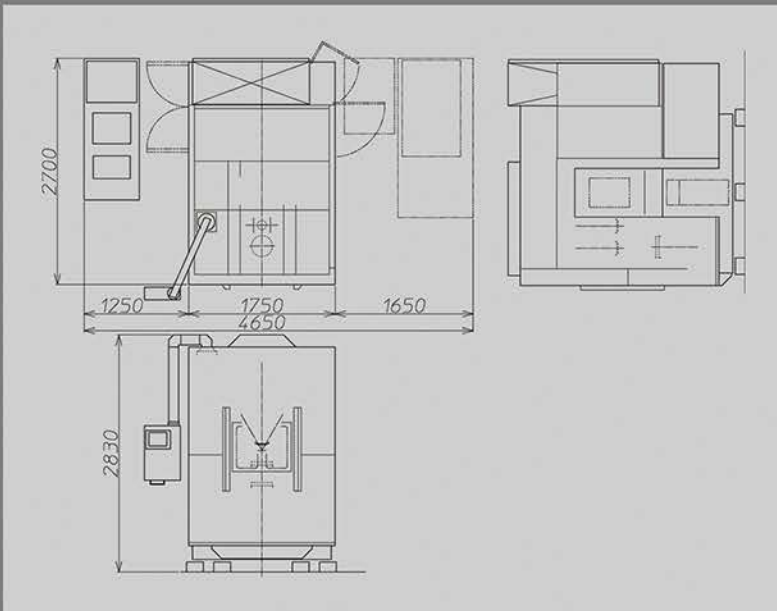
可根据客户的工件形状选择合适的高精度夹具。



## 规格

工作台直径	250mm
工件最大模数	m4
工件最大齿宽	60mm
工件最大螺旋角	±30°
刀具最高转速	2500rpm
刀具主轴直径	110mm
工作台中心孔直径	70mm
电气容量	80kVA
刀具主轴旋转电机 (连续评分)	22kW
工作台旋转电机 (连续评分)	AC15kW
外形尺寸	2870mm×2550mm×2770mm
机床重量	11000kg

## 机床尺寸图



## 标准附件

- CNC装置 (FANUC 31i-B5)
- 控制箱, 操作面板
- 加工程序生成宏
- 液压单元·润滑单元
- 液压单元油冷机

## 特殊附件

- 刀杆
- 刀杆一键式更换装置
- 工件对齿装置
- 旋转油缸
- 工件到位检测装置
- 气吹
- 湿式集尘装置
- 排屑器
- 排屑器桶
- 前面自动门·侧面自动门
- 整体盖
- 机内照明灯
- 作业指示灯
- 漏电断电保护装置
- 切削液装置
- 切削液用油冷机
- 控制柜冷却器
- 冷却液枪
- 气枪

※产品介绍如有变更, 恕不另行通知。

### ■ 总部·东京营业所

邮编: 108-0073 东京都港区三田1-4-28 三田国际大厦1楼117区

电话号码: 03-3451-6861 传真: 03-3451-6862

### ■ 大阪营业所

邮编: 550-0002 大阪市西区江户堀1-2-11 大同生命馆501

电话号码: 06-6441-1600/1601 传真: 06-6441-1602

### ■ 唐津工厂

邮编: 847-0861 佐贺县唐津市二夕子3-12-41

电话号码: 0955-72-1111 传真: 0955-72-1110

### ■ 韩国首尔事务所 (K&K Co.)

邮编: 01080 501 Jain Bldg. 11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea.

电话号码: 02-2254-1563 传真: 02-2254-1564

### ■ 卡拉孜精密机床 (上海) 有限公司

邮编: 200050 中国上海市长宁区中山西路555号 绿洲大厦1幢11楼09单元

电话号码: 021-6218-0028 传真: 021-6218-0028



株式会社 唐津精密机床  
Karats Precision, Inc.